

Распределительные колонки МВ



Распределительные колонки МВ используются для подсоединения гидравлических цилиндров к маслораспределительной магистрали. Они обеспечивают продолжительное повышение или понижение давления в системе в течение постоянного промежутка времени. Повышение давления происходит всегда с ограничением потока масла напорной линии. Главный клапан открывается до достижения номинального давления. Для выполнения настроек на испытываемом объекте используется режим с ограничением потока и пониженным давлением масла. Главный клапан в этом случае закрыт.

Основание распределительной колонки – опора, на которой устанавливаются блоки подсоединения. Основание подсоединено к маслораспределительной линии (Р (напорной), R (возвратной), L (дренажной)), и имеет выход М и вход N для управления перемещением траверсы силовой рамы и 4 входа L для слива масла с подшипников гидравлических цилиндров. К каждому блоку подсоединены входы и выходы линий от одного гидравлического цилиндра (Р (напорная), R (возвратная)). Каждый блок оснащён двумя распределительными клапанами и манометром.

Обозначение

МВ 2 - 65 - 250

- Полный номинальный поток масла в основании S (л/мин)
- Блок подсоединения РВ (л/мин)
- Количество подсоединяемых независимых каналов



Испытательные системы Inova

Характеристики

Тип		PB65	PB130	PB250	PB 500
Номинальное давление	МПа	28			
Номинальный поток	л/мин	65	130	250	500
Диапазон регулируемого давления в режиме подготовки к испытаниям	МПа	1-10			
Диапазон регулируемого потока в режиме подготовки к испытаниям	л/мин	2-32			
Потребление тока каждым блоком	А	2×1,3			
Управляющее напряжение	Вольт постоянного тока	24			
Вес каждого блока	кг	22	22	38	
Резьба фитинга напорной линии P	дюймы	G 3/4	G 1	G 1 1/2	SAE или DIN 2559 фланец
Резьба фитинга возвратной линии R	дюймы	G 3/4	G 1	G 1 1/2	
Устанавливаются на основание типа		S 250 M01 S 500 M01	S 250 M01 S 500 M01	S 500 M02 S 1000 M01	S 1000 M01
Максимальное количество блоков подсоединения		2+2 с S 250 M01 3+3 с S 500 M01	1+1 с S 250 M01 2+2 с S 500 M01	1+1 с S 500 M02 2+2 с S1000	1+1 с S 1000 M01

Основание S

Тип	P (напор)	R (возврат)	L (дренаж)	L (вход)	M (выход)	N (вход)
S 250	G 1 1/2	G 1 1/2	G 3/4	4×G 1/2	G 1/4	G 1/4
S 500	SAE или DIN 2559	SAE или DIN 2559	G 3/4	4×G 1/2	G 1/4	G 1/4
S 1000	Фланец DIN 2559	Фланец DIN 2559	G 1	4×G 3/4	G 1/4	G 1/4

